Der

Buschneider

wie er sein soll,

pber

gründliche Anweisung

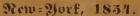
zum

Celbst: Unterricht im Zuschneiden,

ron

Salomon Geer.

TT 590 G 29



Drud von M. B. Siebert, 17 North . Billiam Street.

12.

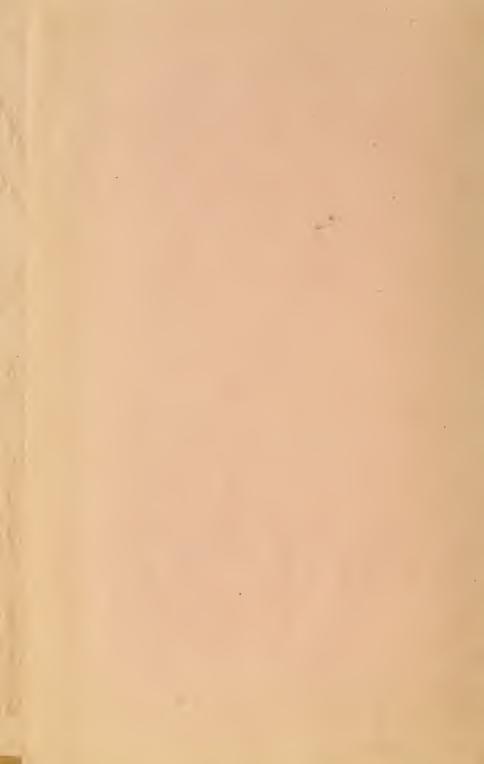
LIBRARY OF CONGRESS	ONGRESS	Con	0F	ARY	IBR	I
---------------------	---------	-----	----	-----	-----	---

CHAP.

SHELF G

UNITED STATES OF AMERICA





Zuschneider wie er sein soll,

ober

gründliche Anweisung

gum

Selbst-Unterricht im Zuschneiden,

noa

CITY OF WACHING TOWN

Salomon Geer.

wollder-

Mew:York, 1854.

Montes a Clasis Office So- Sist M. Och. 6. 1852.

T 590

Har has a ten our of the

A STATE OF THE STA

CA 10-2305

Zuschneider wie er sein soll,

ober

gründliche Anweisung

zum

Selbst: Unterricht im Zuschneiden,

pon

Salomon Geer.

Bei Bearbeitung dieser Zeichnung war es meine Absticht, sie so kurz als möglich zu fassen, um das Zuschneiden zu erleichtern. Das Maß richtig neh= men ist unbrdingt die Mutter des Geschäfts und selbst die beste Methode oder Eintheilung kann nichts nüten, wenn dies versäumt wird.

Bum Magnehmen bedienen fich viele Zuschneider verschiedener Instrumente, die aber bis jest dem Zwecke nicht entsprochen haben. Man erhält allerdings dadurch Sohe und Breite, aber dies ist keine bestimmte Grundlage, an die man sich unter Beseitigung des Anprobirens halten könnte.

Beim Zeichnen nach Augenmaß zu ändern ift unsicher und verlangt lange Erfahrung und Untosten um auch nur theilweise die Fehler zu beseitigen, da es Schwierigkeiten giebt, die sich selbst den besten Zuschneidern entgegen= stellen. Der Grund hiervon liegt in der Berschiedenheit des Körperbaues, da sechs und mehr Personen gleiche Größe und gleiche Dicke haben können, ohne daß ihnen daß gleiche Muster passende Kleider liefert.

Schöne Mufter zu zeichnen bestreben sich auch viele Zuschneiber; allein auch badurch muß viel verändert werden, ba zu einer unregelmäßigen Form ein entsprechender Ueberzug gehört. Weiß man gleich wie die Form ift, so hat man leicht ce passend zu machen, und darin besteht eben der Vortheil.

Wenn man ein passendes Stück haben will, so muß man sich genau an das Waß halten, da dieses bestimmt, ob die Achsel hoch oder tief, der Körper vorsoder zurück, die Schulterblätter flach oder rund sind; nach eigenem Willen zu arbeiten muß Alles verderben.

Bevor man also zum Zeichnen schreitet, hat man vorerst das Maß zu untersuchen, um zu wissen wie die Form der Person ift, die man kleiden soll In dem Maß spiegelt sich Alles, und wer dieses erkennt, wird mit dem Zusschneiden leicht fertig, was mich eine langjährige Erfahrung gelehrt hat; ist dabei eine gute Grundlage, so erspart man viel Zeit und Kosten.

Bei meiner Methode habe ich zwei Sauptpunfte, die fich nie verändern, welche Stellung auch immer vorfommen mag; fie haben fich bewährt durch die Befeitigung aller Beränderungen und dies ift bis jett noch nicht geboten worden. Ich bin überzeugt, daß diese Urt des Zuschneibens fich bewähren wird und daß man dadurch vollständig seinen Zweck erreicht.

Magnehmen.

Richtige Sinterrheil und Schoflange, Sintertheil=Breite, Ellenbogen und gange Lange, Urmloch=Beite, Ellenbogen= und untere Beite.

Ro. 1 und No. 18 regelmäßige Stellung.

- a) Sohe des hintertheils; Diefe Gohe wird burch eine wagrechte Linie von unter bem Urm bis zur Mitte des hintertheils gebildet.
- b) Guftenpunkt. Dieser Bunkt befindet sich senkrecht unter der Mitte der Athsel und von da wird das Mag in wagrechter Linie bis zur Mitte des Sintertheils genommen. Das Mag wird größer oder fleiner, je nachdem der Körper hohl oder voll ist, und läßt sich bei einem angemessenn Rock kein bestimmtes Mag angeben, da dies davon abhängt, ob er fest oder los sigen sou.
- c) Krümmung, ist auch ein wesentliches Maß, da diese die Göhe des Ginter- und Seitentheils bestimmt. Das Vordertheil fängt erst unter der Mitte
 bes Arms an und gehören folglich die Seiten nicht zu demselben. Wenn der Körper vorwärts steht, wird die Krümmung länger und müssen dann hinterund Seitentheile höher sein, wie No. 5 und No. 9 zeigt. Steht er zurück,
 oder bei hohlem Rücken und slachen Schulterblättern, so wird die Krümmung kürzer und tiefer, wie No. 6 und No. 8 darstellt.
- d) Seitenhöhe, bestimmt die Tiefe des Armloches und Länge der Achsel, unter Berücksichtigung der Sohe des Hintertheils a. Ift d furz, wird a höher, also bei tiefer Achsel oder vorwärts neigendem Körper; wird d lang, muß a furz sein, weil sich diese zwei Maß mit der Hintertheil=Länge außegleichen, also hohe Achsel oder rückwärts stehender Körper.
- e) bestimmt die Länge des Vordertheils und kann dann in keinem Fall die Achsel zu lang oder zu kurz werden; ist folche im Verhältniß zur Krümmung kurz, so ist die Stellung vorwärts, und ist sie lang, so ist die Stellung zurück oder ift flacher Rücken da.
- f) Borberlange, ift für sich felbstständig, muß aber bei allen Stellungen mit ber hintertheil-Länge in wagrechter Linie fein, b. h. gleich hoch von ber Erbe.
- g) zeigt, wieviel das Armloch geöffnet werden soll, ob der Körper hinten rund oder flach, vor- oder rückwärts steht. Es schließt gleichzeitig die Seitenspige, da dasselbe in der Söhe der Seitenspige ebenfalls angewandt wird. Der Körper hat nämlich dieselbe Weite wie unter dem Arm und die Schultersblätter erhalten dadurch die nöthige Weite.
- h) Brustweite, muß mit g ganz übereinstimmen, so daß die obere Weite mit der Zugabe das gleiche Maß hat, wie auch immer die Stellung sein mag. Ist das Maß bis vor das Armloch groß im Verhältniß zur Dicke, wird die Brust schmäler, also gebogene Stellung ober runden Rücken; ist die Brust breit ober rund, muß das Maß g klein werden, weil beide g & h weder grösser noch kleiner sein dürfen als die obere Weite mit Zugabe, ob hinten oder vornen. —

i & k) Brobe-Mag, zeigt, ob g & h richtig genommen, benn beibe muffen

übereinstimmen. Um aber dieses Maß richtig zu nehmen, ist es nöthig, die Zahl oder Nummer mitten unter dem Arm zu merken, damit man weiß, wie hoch hinter= und Bordertheil für sich sein soll. Wie bei No. 18 muß i mit g und k mit c hinten genau stimmen. Mißt man nach dieser Art, so ist das Anprobiren beseitigt.

Es gibt viele Zuschneiber, die i & k als Sauptsache betrachten, und stimme ich hierin nicht mit ihnen überein. Sie sind nicht mehr als irgend ein ans beres Maß, außer wenn sie als Brobemaß angewandt werden, wo sie sehr zu Statten kommen, da sie von oben bis hinten und wieder nach oben ein richtiges Maß liefern. Wenn nun c, d und e von unten die Göhe bestimmen, g und h die Breite, so ist es leicht, jeden einzelnen Punkt in die richtige Stellung zu bringen.

1) Obere Weite, ift selbstständig und hat mit der Berschiedenheit des Körperbaues nichts zu thun, obgleich sie nach verschiedenen Theilen für proportionirte Stellung eingetheilt werden fann. Eine gute Eintheilung ist für vorräthige Arbeit viel werth, da Alles nur für grad gewachsene Stellung zugesschnitten wird, wie No. 2, 3, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 26, 27, 28, 29, 31, 33, 34, 35, 40, 43, 46, 48, 52, 55, 56 und 57 zeigen.

m) Untere Weite.

Suftenmaß ift nöthig, um zu wiffen, wie weit ber Schoof fein foll ober bas Vordertheil, im Fall es verlangert werden follte. —

No. 2, 36. Obere Weite. Die halbe obere Weite theilt man in 48 Theile und ift diese Art deshalb zu empfehlen, weil bei jeder Größe immer dieselbe Zahl angewandt wird, indem sich durch die Eintheilung das Maß verjüngt oder vergrößert.

No. 2 hat 6 oben, 13, 16, 22, 19 Breite.

No. 3 hat hinter ben Sauptlinien 4, nach vorn 8, 16, 24, 30, Tiefe 6, 12, 18, 24.

No. 4,. 36 obere Weite, ift regelmäßiges hinter= und Wordertheil und nach Maß gezeichnet; Die Sohe bes hintertheils beträgt 81/4.

No. 5 hat tiefe Achsel; die Sohe hat 9.

No. 6 hat hohe Achfel; die Sohe hat 71/2.

Bei jeder Stellung hat man von a 6 und 3 höher zu gehen, wodurch man ein für die Person passendes hintertheil erhält. Die Border= und hinter= theile von No. 5 und 6 haben gleiche Größe wie No. 4, sind aber, wie die Biffern zeigen, durch das Maß verändert worden.

 \mathfrak{Ro} . 4, a $8^{1}/_{4}$, b 6, c 18, d 8, e $20^{1}/_{4}$, f 22, g $12^{1}/_{4}$, h 8, i $23^{1}/_{2}$, k $26^{1}/_{2}$. \mathfrak{Ro} . 5, a 9, b $6^{1}/_{4}$, c $18^{3}/_{4}$, d $7^{1}/_{2}$, e $20^{1}/_{4}$, f $21^{1}/_{2}$, g $12^{1}/_{2}$, h $7^{3}/_{4}$, i 24, k 27.

 \mathfrak{R} 0. 6, a $7^{1}/_{2}$, b $5^{3}/_{4}$, c 17, d $8^{1}/_{4}$, e $20^{1}/_{4}$, f 22, g $11^{3}/_{4}$, h $8^{3}/_{4}$, i 23, k 26.

No. 7, 38 obere Beite, regelmäßiges hinter= und Borbertheil.

 $\Re o. 7$, a $8^{1}/_{2}$, b $6^{1}/_{2}$, c 19, d $8^{3}/_{4}$, c 21, f 23, g 13, h $8^{1}/_{2}$, i $24^{1}/_{2}$, k $27^{1}/_{2}$.

No. 8, a $7^3/_4$, b 6, c 18, d 9, e 21, f $23^1/_2$, g 12, h $9^1/_4$, i $23^1/_2$, k $26^1/_2$. No. 9, a $9^1/_4$, b $6^1/_2$, c $19^1/_4$, d $8^1/_4$, e 21, f $22^1/_2$, g $13^1/_2$, h 8, i 25, k 28.

No. 8 rudwärts ftebend, 38 obere Weite.

a, b, c ift fürzer, d, e, f langer, g schmaler, h breiter, i und k turger.

No. 9 vorwärts gehend, 38 obere Weite.

a, b, c ift langer, d, e, f fürzer, g langer, h fürzer, i und k langer.

Im Falle man die eingetheilten Maße nicht benuten will, fo hat No. 10 und No. 19 eine andere Eintheilung.

Hintertheil=Breite oben $^{1}/_{8}$, ein Drittel bis zur Seitenspige, $^{1}/_{8}$ tiefer und von dem dritten Theil $^{1}/_{12}$ höher. Wird aber die Göhe des hintertheils angemeffen, so nimmt man $^{1}/_{8}$ höher für die Göhe der Seitenspige und daun noch vom achten Theil $^{1}/_{12}$ höher. Das Bordertheil von der Hauptlinie, die ich mit h bezeichnet, $^{1}/_{12}$ zurück, $^{1}/_{6}$, $^{1}/_{3}$, $^{1}/_{2}$ von dem halben, $^{1}/_{8}$ höher für die Seitenspige bei b $^{1}/_{3}$.

Mo. 11 find 7, 8 und 9.

No. 8 und 9 murben burch bas Maß ber Stellung wegen verändert, ohne bie Sauptlinien und Achsel zu verändern.

Zwei No. 11 sind dieselben Vordertheile, nur verschieden gelegt. Die Achsel ift bei No. 8 anscheinend länger und zurück, bei No. 9 fürzer und vorwärts gestellt; dies kömmt jedoch nur vom Maß her. Bei No. 8 ist g kleiner und h größer, allein hier wurden auch die Hintertheile in gleichem Berhältniß durch das Maß verändert. No. 12, Aermel, $2^1/_2$ und 10 für die Kugel, Abstich von unten bei schließenden Aermeln 10. Sollen die Aermel an der Jand weit werden, so hat man vom Ellenbogen nach unten im Bershältniß stehen zu lassen, wie No. 12 zeigt.

No. 20 ift die Armloch=Weite; die Balfte ift die Aermel=Weite in schräger Richtung, wie fich ebenfalls aus No. 12 ergiebt.

No. 13 Frad-Schoos, 10 für Abstich bei mittelweitem Schoos. Wenn man ben Schoos enger will, nimmt man weniger, wenn weiter, mehr.

No. 14 und 15 find engere und weitere Schöfe; für die Richtung der Falten hat man bas Seitentheil an ben Schoof zu legen, wie No. 16 zeigt.

No. 16 Dreß Coat Schooß, der Abstich ist 3. Dies kann jedoch nicht als Regel angenommen werden, da es davon abhängt, ob das Seitentheil unten flumpf oder spig ist; aus diesem Grunde muß es an den Schooß angelegt werden, damit die Falten mit der Seitennath in gleicher Linie laufen.

No. 17 ift wie No. 16.

Mo. 18 ist wie Mo. 1.

No. 19 ist wie No. 10.

No. 20 Uniform, 36 obere Weite. Das Mag nimmt man wie bei dem Rock und zeichnet auch fo, nur mit Ansnahme des Kragens und Salsloches. Die Achfel wird nämlich mehr vorgestellt, damit man nicht so viel au der Bruft hat und das viele Einarbeiten vermeidet.

No. 21 Mag der Uniform.

No. 22. Der Schoof wird 3 und 2 abgestochen und muß nach Borfchrift gemacht werden; ber Aermel wie bei No. 12.

No. 23. Der Sals hat 16 im Durchmeffer, die Achfel fteht bei jedem Bordertheil mit 16 und braucht deshalb dieselbe keine andere Stellung.

No. 24. Salb Dreg Coat mit einer Reihe Rnopfe.

No. 25. Salb Frad Rod mit zwei Reihen Anopfe.

No. 26. Salb anliegender Sad mit zwei Reihen Anopfe.

Die Sade werben wie die Rode angemeffen und eben fo verändert, wenn es das Mag nöthig macht.

No. 27. Schließender Sad mit einer Reihe Anöpfe.

No. 28. Schließender Sad mit zwei Reihen Knöpfe und Ausschnitt unter bem Urm.

No. 29. Salb=Mantel, anscheinend mit Mermel.

Ro. 30. Rnabenhofen.

No. 31. Graber Sad mit zwei Reihen Anöpfe.

Do. 32. Weste mit Schoof, einer Reihe Anopfe bis oben jum Bufnopfen.

Do. 33. Mantel mit Ginschnitt.

Mo. 34. Mantel 3/4 rund.

No. 35. Bei ganger Rundung wird von dem Punkt zwischen 1 und 2 ohne ab und zuzugeben die regelmäßige Rundung gezogen.

No. 36 zeigt wie die Kragen geschnitten werben. Der stehende Aragen hat 2 Boll Gohe und muß in der Söhlung des Salsloches immer die Sälfte davon sein. Die Rever kann kurz oder tief umfallen und wird die Linie von dem Umfall auf die Sälfte gezeichnet, wodurch der Aragen dem Umfall entspreschend paffend wird.

No. 37 ift verändert für rudwärts gehend, und

No. 38 für vorwärtsgehend.

No. 39 hat anscheinend zwei verschiedene hintertheile, die aber trotbem ganz gleich geschnitten find; es soll dies nurzeigen, welche Beränderung durch den Ausschnitt unter dem Arm stattsindet. Die Krümmung hat 19, und wenn das Seitentheil angenäht ift, 17, wodurch das Armloch weiter offen, der hinstere Theil soviel tiefer und die Achsel länger wird.

No. 40. Weiter Anaben-Sad mit einer Reihe Anopfe; man nimmt bas Mag wie bei bem Rod, und wenn nöthig, verandert man auf diefelbe Weife.

No. 41, Schliegender Sad mit einer Reihe Anopfe.

Do. 42, 43, 44. Rnaben Jaden.

Do. 45. Arbeits Jacken.

No. 46. Westen mit Shawl Aragen und zwei Reihen Anopfe; sie werden mit eingetheiltem Maß gezeichnet und ist ber Körper vor ober rudwärts gebosgen, so wird bas hintertheil durch bas Maß höher ober tiefer.

Ro. 47. Anaben : Wefte mit Steh : Rragen.

No. 48. Dide Wefte jum Bufnöpfen bie oben.

Do. 49. Rnaben - Sofen weit am Fuß.

No. 50. ,, , fcmal am Fuß.

Do. 51. Rnaben-Wefte jum Butnopfen bis oben.

Do. 52. Weste mit Chawl Rragen.

No. 58. Lange anliegende Wadenhofen.

Do. 59. Rurge Sofen, Die als Mufter beim Sofenschneiben Dienen.

Beim Magnehmen muß man querft miffen, ob die Beine fchief ober hohl find und wenn es auch Ausnahmen gibt, fo fteht boch feft, bag bas Bein außen hohl und innen grad ift, weshalb man fich barnach ju richten hat. Db Die Sofen auch weit, halbweit ober eng werben follen, fo ift boch die Saupt= fache ju miffen, welche Stelle auf die Mitte bes Juges fällt. Die Mobe anbert fich, Die Mitte hingegen nie. Die Schrittweite ift ber vierte Theil vom Schrittmaß ober ber fechfte Theil vom Sitmaß, welches mit & bezeichnet ift. Die Schrittweite ift 25, Die Salfte 123 und theilt man Dies in 4 Theile, fo fommt für ben Schritt 3}; bas Sigmaß ift 37, Die Galfte 183, Dies in 6 Theile macht wieder 31. Bei ber Schrittmeite wird eine gleichlaufende Linie gezogen, wie bie Rante und wenn bie Sofen noch fo eng werben follen, fo muß boch am Knie ein Boll mehr fteben, als die fentrechten Linien zwischen ben Beinen ausmachen, bamit bie Schrittnaht am Anie nicht zuviel gehohlt wird; Die Mitte ift Die Salfte gwischen Schritt und Kante und mit M bezeichnet. Das ichrage Dag bestimmt bie Gobe gwischen Schritt und Gufte und bem Sigmaß gibt man 1/12tel mehr als angemeffen, bei jeber Große.

Do. 53. Strumpfhofen.

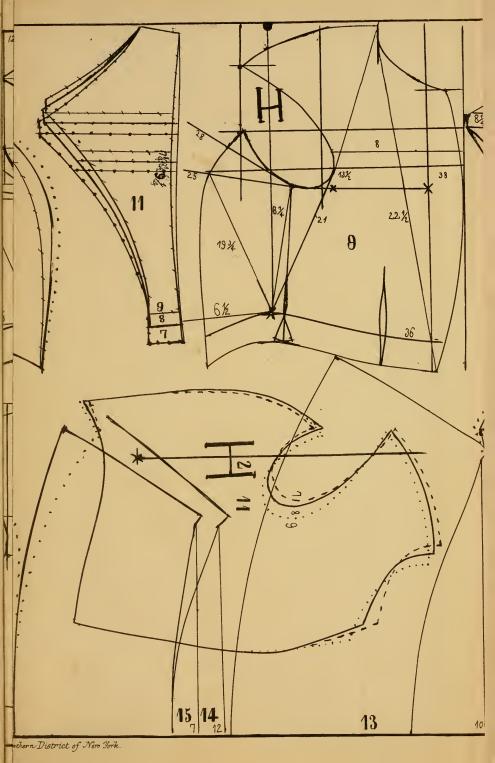
No. 54. Enge Sofen mit Cinschnitt in Die hinterhofen; fie werden wie No. 58 gezeichnet.

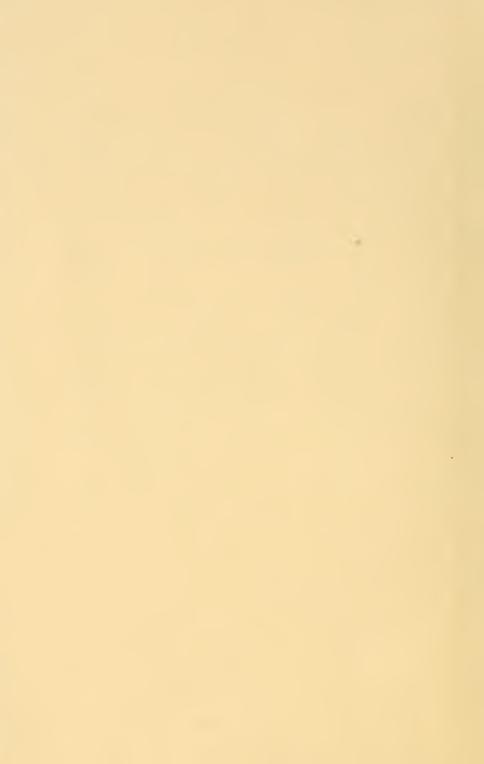
Do. 55. Weite Sofen auf ben Fuß fallend.

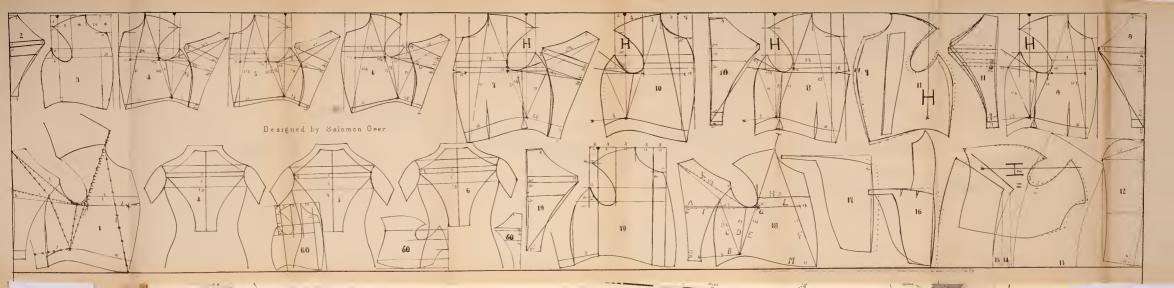
Do. 56. Salbweite Sofen.

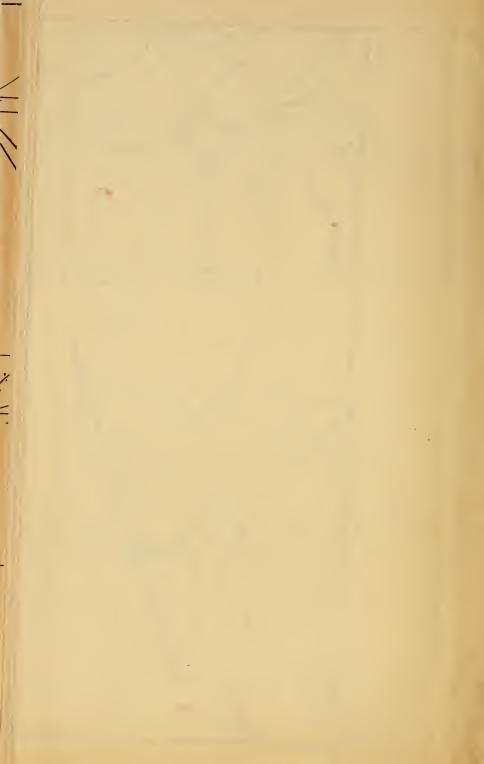
Do. 57. Beite Sofen für einen biden Dann.

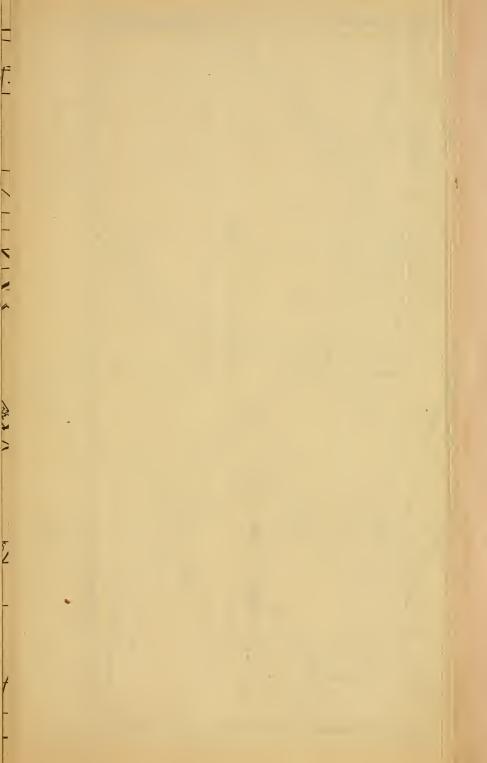
No. 60. Sinter= und Bordertheil mit und ohne Gintheilung.



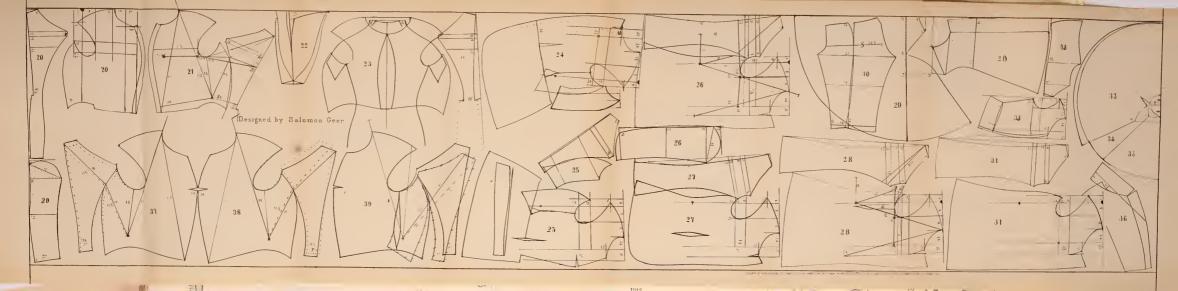


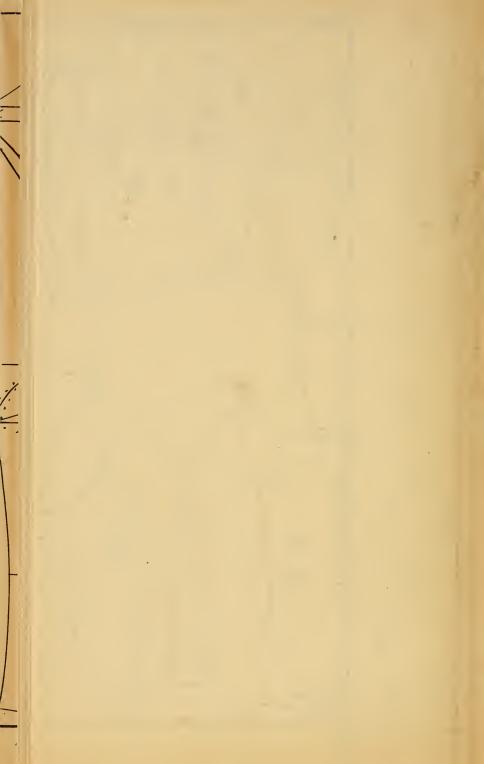




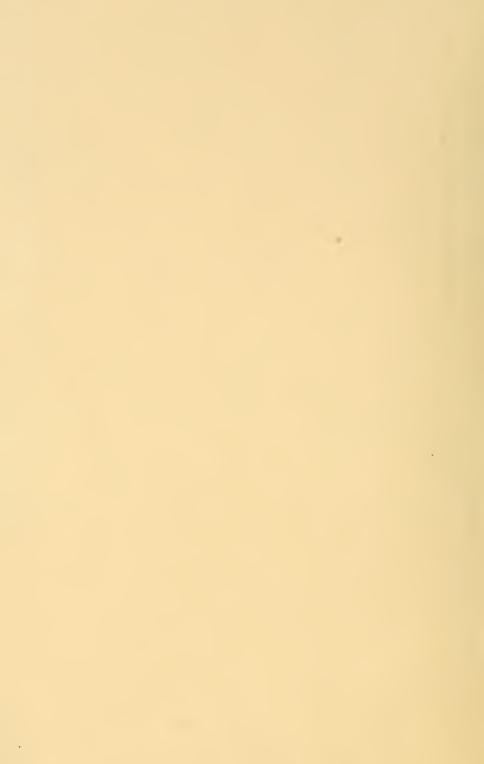


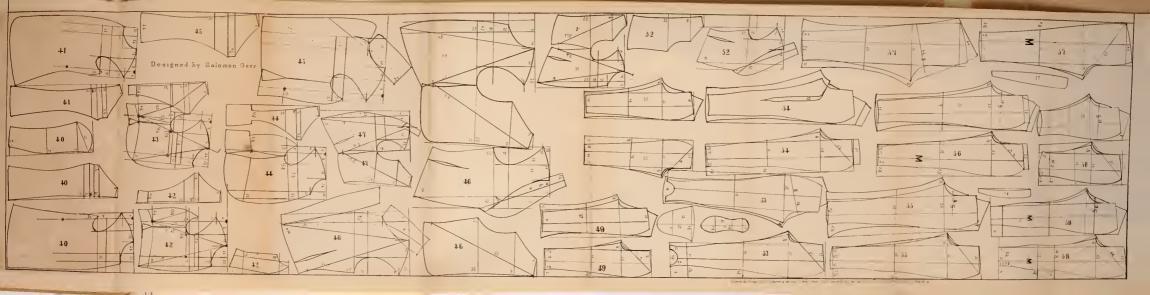






5 ! 55 District i















Bur Benchtung.

Ich made hierdurch darauf aufmerksam, taß ich Unsterricht im

Buschneiden nach meiner eigenen Methode zu einem mäßigen Preis gebe und daß ich alle Auf-, träge auf Muster pünktlich ausführe.

Gute Buschneider sowohl für Kunden- als fertige Arbeit können durch mich immer nachgewiesen werden.

> Salomon Geer, 129 siebente Avenue.

Priefe und Bestellungen für mich können auch bei Geren Edward Elfan, No. 22 North-William St. abgegeben werden.